

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

рулевой гидравлической
системы

Pretech MO-115P/MO-175/MO-350P/MO-350PE



PRE
tech
CABLES AND CONTROLS

УСТАНОВКА РУЛЕВОГО НАСОСА

Шаг 1: Место для установки.

Выберите подходящее место на приборной панели (5) с достаточным пространством для плавного движения рулевого колеса (1) и зазором для рулевого механизма (4), шлангов и фитингов позади него.

Шаг 2: Подготовьте монтажные отверстия.

Приклейте монтажный шаблон с помощью липкой ленты в выбранное место. Просверлите четыре отверстия под шпильки фланца (8) и центральное отверстие с помощью корончатого сверла, как указано на монтажном шаблоне.

Шаг 3: Защитные компоненты.

Снимите защитные заглушки с порта угловых фитингов (7) и порта заливки масла (6). Открутите и снимите все четыре самоконтрящиеся гайки (Nyloc) и шайбы с монтажных шпилек фланца (8) рулевого механизма.

Шаг 4: Установите угловые фитинги и заглушку заливки масла.

Снимите защитные заглушки с порта угловых фитингов (7) и порта заливки масла (6). Открутите и снимите все четыре самоконтрящиеся гайки (Nyloc) и шайбы с монтажных шпилек фланца (8) рулевого механизма.

Шаг 5: Установка механизма.

Установите рулевой механизм (4) на приборную панель (5) с передней стороны, убедившись, что порт заливки масла (6) направлен вверх. Совместите шпильки фланца (8) с просверленными отверстиями.

Шаг 6: Закрепите рулевой механизм.

С помощью ключа на 10 мм затяните самоконтрящиеся гайки и шайбы на шпильках фланца (8), чтобы надежно закрепить рулевой механизм.

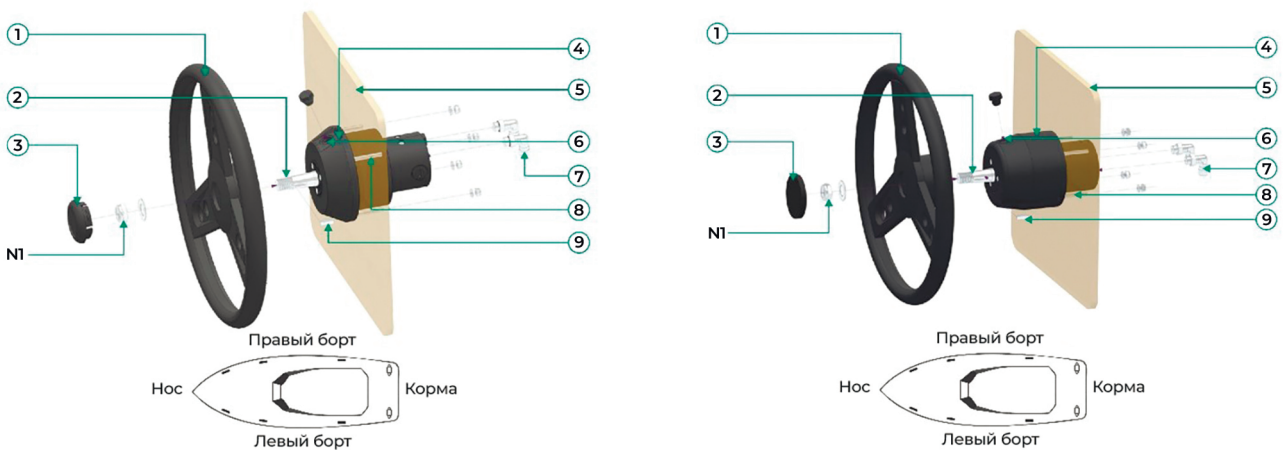
УСТАНОВКА РУЛЕВОГО КОЛЕСА

Шаг 1: Установите рулевое колесо.

Снимите самоконтрящуюся гайку (N1) и шайбу с вала рулевого механизма (2). Нанесите небольшое количество смазки на коническую часть вала рулевого механизма. Совместите шпонку (9) со шпоночным пазом и надвиньте рулевое колесо (1) на вал.

Шаг 2: Зафиксируйте рулевое колесо.

Установите шайбу и затяните самоконтрящуюся гайку (N1) с помощью шестигранного ключа на 20 мм. Установите колпачок рулевого колеса (3) в предусмотренный паз по центру.



КОМПОНЕНТЫ

1	Рулевое колесо	6	Порт заливки масла
2	Вал рулевого механизма	7	Угловые фитинги
3	Колпачок рулевого колеса	8	Монтажные шпильки фланца рулевого механизма
4	Рулевой механизм (насос)	9	Шпонка
5	Приборная панель	N1	Самоконтрящаяся гайка (Nyloc)

УСТАНОВКА РУЛЕВОГО ГИДРОЦИЛИНДРА

Шаг 1: Разберите опорные кронштейны.

Снимите самоконтрящуюся гайку (N2), шайбы, опорные кронштейны (2), проставки (8) и регулировочную гайку (9) с центрального вала (7) и штока поршня (3).

Шаг 2: Установите центральный вал.

Нанесите водостойкую смазку на центральный вал (7) и вставьте его в трубу наклона (6).

Шаг 3: Соедините поворотный кронштейн мотора с рулевой пластиной.

Удерживая подвесной мотор (11) прямо, соедините пластину гидроцилиндра (5) с поворотным рычагом (1) с помощью болта кронштейна (4) и самоконтрящейся гайки (N2). Затяните ключом на 14 мм.

Шаг 4: Соберите опорные кронштейны обратно.

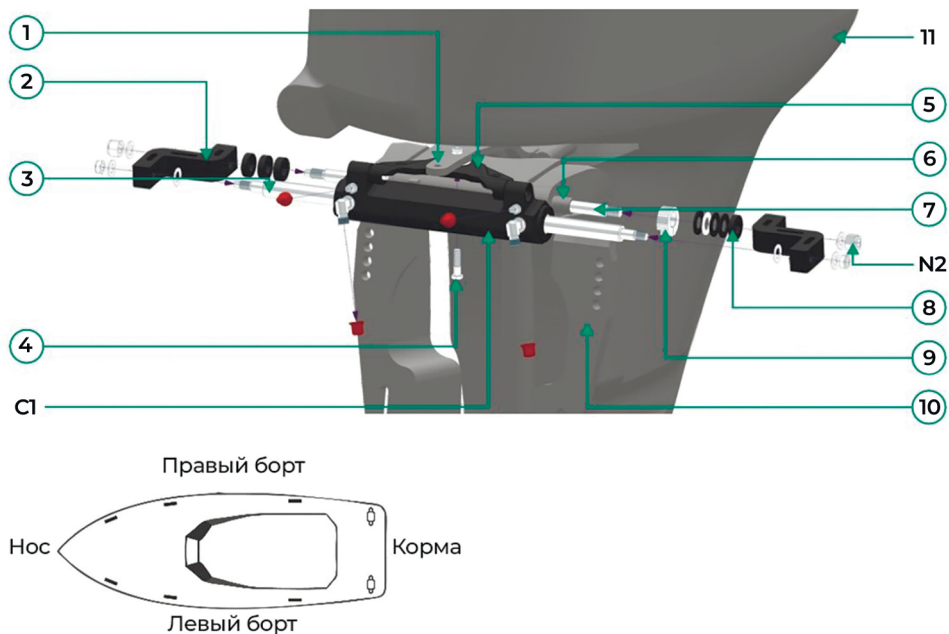
Вставьте регулировочную гайку (9) и проставки (8) в центральный вал (7). Выберите правильное количество проставок (8), чтобы отцентрировать цилиндр (C1) относительно штока поршня (3). Убедитесь, что подвесной мотор (11) перпендикулярен транцу (10). Прикрепите правый и левый опорные кронштейны (2), чтобы соединить шток поршня (3) и центральный вал (7).

Шаг 5: Закрепите и отрегулируйте.

Нанесите смазку на резьбу самоконтрящихся гаек (N2). Вставьте самоконтрящиеся гайки (N2) и шайбы с обоих концов центрального вала (7) и штока поршня (3). Затяните ключом на 19 мм. Отрегулируйте регулировочные гайки (9) на трубе наклона (6), чтобы устранить люфт.

Шаг 6: Финальная проверка.

Вручную поверните подвесной мотор (11) в сторону правого и левого бортов. Проверьте равномерность хода для обеспечения одинаковых углов поворота.



КОМПОНЕНТЫ			
1	Поворотный рычаг	8	Проставки
2	Опорный кронштейн	9	Регулировочная гайка
3	Шток поршня	10	Транец
4	Болт рулевого кронштейна	11	Подвесной мотор
5	Пластина румпеля	С1	Цилиндр
6	Труба наклона	N2	Самоконтрящаяся гайка (Nyloc)
7	Центральный вал		

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ШЛАНГА

Шаг 1:

Снимите защитные колпачки (1) с воздухоотводов цилиндров (4) и угловых фитингов.

Шаг 2:

Подсоедините один конец шланга (6) к угловому фитингу (5) со стороны левого борта цилиндра, а другой конец — к угловому фитингу (3) со стороны правого борта рулевого механизма (2).

Шаг 3:

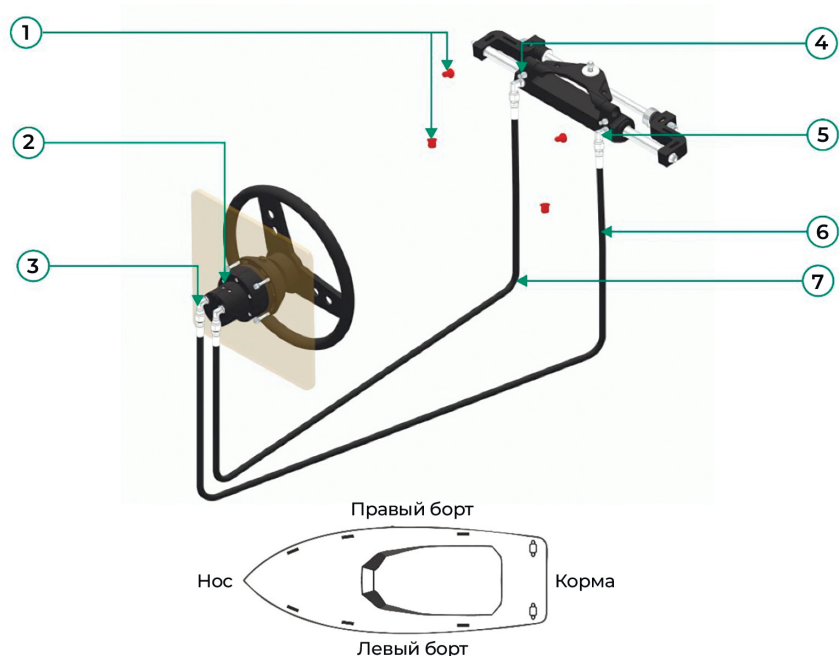
Аналогично подсоедините один конец шланга (7) к угловому фитингу (5) со стороны правого борта цилиндра, а другой конец — к угловому фитингу (3) со стороны левого борта рулевого механизма (2).

Шаг 4:

Затяните все гайки с помощью ключа на 19 мм с моментом затяжки 15 Н·м.

Шаг 5:

Убедитесь, что соединения шлангов надежны, избегайте чрезмерных перегибов (минимальный радиус изгиба 100 мм) и проверьте отсутствие помех при наклоне двигателя или соприкосновения с транцем.



КОМПОНЕНТЫ			
1	Защитный колпачок	5	Угловой фитинг (цилиндр)
2	Рулевой механизм (насос)	6	Шланг 1
3	Угловой фитинг (рулевой механизм)	7	Шланг 2
4	Воздухоотвод		

ПРОЦЕДУРА ПРОКАЧКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ РУЛЕВОЙ СИСТЕМЫ

Шаг 1: Установите комплект для заливки масла.

Замените основную крышку масляной бутылки на прилагаемый комплект для заливки масла (3). Выкрутите заглушку заливки масла из рулевого механизма (5) и вверните резьбовой конец трубки заливки масла в порт заливки масла рулевого механизма (4).

Шаг 2: Заполните рулевой механизм маслом.

Переверните масляную бутылку (1) вверх дном и открутите ее крышку воздушного прохода на масляной бутылке (1), чтобы обеспечить поток масла. Заполните рулевой механизм (5) полностью, пока масло не появится в трубке заливки масла.

Шаг 3: Подготовка к прокачке.

Снимите защитные колпачки с воздухоотводов на цилиндре. Подсоедините трубку для прокачки ко всем воздухоотводам, чтобы направить масло в сборную бутылку.

Шаг 4: Прокачка стороны левого борта.

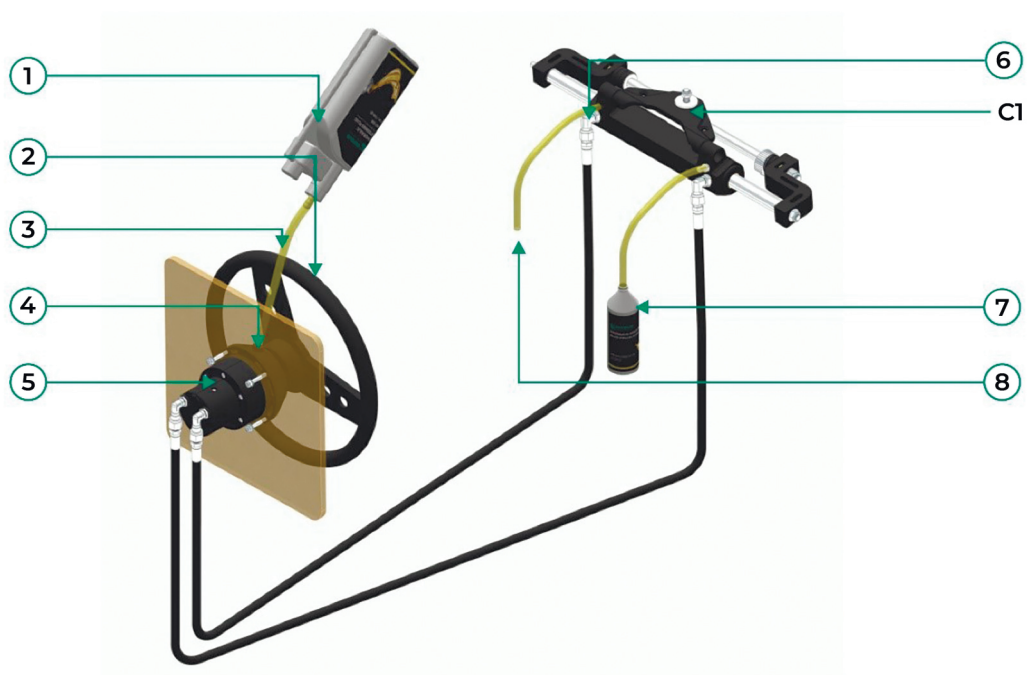
Медленно поворачивайте рулевое колесо (2) в сторону правого борта. Как только цилиндр (C1) достигнет своего крайнего положения, открутите воздухоотвод стороны левого борта (6), чтобы выпустить воздух. Продолжайте поворачивать рулевое колесо (2) в сторону правого борта до тех пор, пока из воздухоотвода (6) не потечет масло без пузырьков воздуха, затем осторожно закройте воздухоотвод (6) (избегайте чрезмерного затягивания).

Шаг 5: Прокачка стороны правого борта.

Медленно поворачивайте рулевое колесо (2) в сторону левого борта. Как только цилиндр (C1) достигнет своего крайнего положения, открутите воздухоотвод стороны правого борта (6), чтобы выпустить воздух. Продолжайте поворачивать рулевое колесо (2) в сторону левого борта до тех пор, пока из воздухоотвода (6) не потечет масло без пузырьков воздуха, затем осторожно закройте воздухоотвод (6).

Шаг 6: Завершение процесса.

Снимите масляную бутылку (1), комплект для заливки масла (3) и комплект для сбора масла (8).



КОМПОНЕНТЫ

1	Масляная бутылка	6	Воздухоотвод
2	Рулевое колесо	7	Бутылка для сбора масла
3	Комплект для заливки масла	8	Комплект для сбора масла
4	Порт заливки масла	C1	Цилиндр
5	Рулевой механизм (насос)		

ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МО-115Р	МО-175Р	МО-350Р	МО350РЕ
Кол-во оборотов перекладки руля	5.2	5.6	5.3	6.1
Модель рулевого гидронасоса	КНН18М	КН22	КН25	КН25
Объём насоса	18 см ³	22 см ³	25 см ³	25 см ³
Модель гидроцилиндра	КС-115	22 КС-175 ³	КС-350Р	КС-350РЕ
Объём гидроцилиндра	94 см ³	123 см ³	132 см ³	154 см ³
Усилие гидроцилиндра	323 кг	422 кг	462 кг	538 кг
Ход штока гидроцилиндра	184 мм	204 мм	204 мм	204 мм
Для моторов	до 115 л.с.	до 175 л.с.	до 350 л.с.	до 350 л.с.
Диаметр рулевого колеса	до 350 мм	до 400 мм	до 400 мм	до 400 мм

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Рулевой насос — 1 шт
Цилиндр гидравлический — 1 шт
Гидравлический шланг 5/16" с фитингами — 2 шт 9/16" (5 м. МО-115Р); (7.5 м. МО-175, МО-350)
Фитинги 9/16" — 2 шт
Комплект крепежа для помпы
Масло гидравлическое 2 л

УСТАНОВКА ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЙ ПЕРЕМЫЧКИ

